



XPS ТЕХНОКОЛЬ

ЭКСТРУЗИОННЫЙ ПЕНОПОЛИСТИРОЛ

Каталог продуктов

О Корпорации ТЕХНОНИКОЛЬ	4
Экструзионный пенополистирол – один из самых эффективных теплоизоляционных материалов на строительном рынке	5
Сферы применения экструзионного пенополистирола ТЕХНОНИКОЛЬ	6
Для мелкого ремонта в квартире и доме	7
ТЕХНОПЛЕКС	8
ТЕХНОПЛЕКС FAS	10
Для коттеджного малоэтажного строительства	13
ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO	14
ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO FAS	16
ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO SP	18
БРУСКИ ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO	20
Для промышленного гражданского строительства	23
ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF	24
ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF SLOPE	26
СЭНДВИЧ ПАНЕЛИ ТЕХНОНИКОЛЬ Ц-XPS	28
ТЕХНОНИКОЛЬ CARBONext	30
Теплоизоляционные сегменты и полуцилиндры XPS ТЕХНОНИКОЛЬ	32
Для транспортного дорожного строительства	35
ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID тип А	36
ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID тип Б	38
ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON BLOCK	40
Для сэндвич-панелей	43
ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SAND	44

Комплектация	47
Клей-пена ТЕХНОНИКОЛЬ Professional	48
Крепеж N°01 и N°02	50
Угловой крепеж	52
Универсальная стяжка	54
Винт полимерный тарельчатый R18	56
Информация о хранении экструзионного пенополистирола ТЕХНОНИКОЛЬ	57

О Корпорации ТЕХНОНИКОЛЬ

Корпорация ТЕХНОНИКОЛЬ — ведущий международный производитель надежных и эффективных строительных материалов и систем. Компания предлагает рынку новейшие технологии, сочетающие в себе разработки собственных Научных центров и передовой мировой опыт.

Миссия Компании ТЕХНОНИКОЛЬ — сделать качественные, надежные, эффективные строительные материалы и решения доступными для каждого человека в мире. В своей деятельности сотрудники компании руководствуются принципами мастерства, высокого профессионализма, ответственности и безопасности.

Производственная компания ТЕХНОНИКОЛЬ, возглавляемая Сергеем Колесниковым, - это 54 производственные площадки в 7 странах мира (Россия, Беларусь, Литва, Чехия, Италия, Великобритания, Германия), 22 представительства в 18 странах мира, 18 Учебных центров, 6 Научных центров, укомплектованных высокотехнологичным оборудованием и квалифицированным персоналом. В центрах ведется регулярная разработка и внедрение новых продуктов и решений для строительной отрасли. Продукция компании поставляется в 95 государств. Штаб-квартиры ТЕХНОНИКОЛЬ располагаются в России, Польше, Италии, Китае и Индии. Выручка Производственного комплекса ТЕХНОНИКОЛЬ за 2018 год составила 94 млрд рублей.

54

завода

18

учебных
центров

6

научных
центров

3000

наименований
продукции

95

в странах
поставляется
продукция



8 заводов XPS



2 место
в мире
по выпуску
XPS



Экструзионный пенополистирол — один из самых эффективных теплоизоляционных материалов на строительном рынке



Высокая прочность

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ имеет высокую прочность, благодаря чему успешно применяется для теплоизоляции фундаментов, кровель и в других конструкциях с высокими эксплуатационными требованиями.



Низкое водопоглощение

Структура экструзионного пенополистирола ТЕХНОНИКОЛЬ равномерная, без уплотнений, с минимальным размером ячеек. Благодаря чему XPS ТЕХНОНИКОЛЬ практически не впитывает влагу, не набухает и не разрушается.



Высокое теплосбережение

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ имеет низкий коэффициент теплопроводности, благодаря чему защищает здание от потерь тепла.



Долговечность

Согласно техническому заключению ЦНИИПромзданий по результатам испытания экструзионного пенополистирола ТЕХНОНИКОЛЬ на тепловое старение, прогноз долговечности экструзионного пенополистирола в ограждающих конструкциях зданий и сооружений составляет не менее 50 лет.



Защита от ударного шума

Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ может использоваться в качестве звукоизоляционной прокладки для защиты от ударного шума.



Экологичность

Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ полностью безопасен, не выделяет вредных веществ и подлжет 100% вторичной переработке.



Простота монтажа

Для монтажа экструзионного пенополистирола ТЕХНОНИКОЛЬ не требуется специализированного оборудования. Наличие L-кромки на плитах XPS ТЕХНОНИКОЛЬ позволяет укладывать материал без дополнительной герметизации швов, при этом мостики холода не образуются.



Биостойкость

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ имеет высокую стойкость к биоповреждениям, что подтверждено в Испытательном центре «Биостойкость» Экоцентра МГУ.



Широкий ассортимент

В ассортимент XPS ТЕХНОНИКОЛЬ входят продукты с разнообразным диапазоном размеров, различными видами кромок и поверхности. В линейке представлен ряд специализированных материалов для утепления фасада, фундамента по типу «Утепленная шведская плита», а также продукция для дорожного строительства.

Сферы применения экструзионного пенополистирола ТЕХНОНИКОЛЬ



Квартира

- Утепление балкона
- Создание «теплого пола»
- Теплоизоляция стен
- Утепление полов



Частный дом или коттедж

- Утепление фундамента
- Утепление цоколя и отмстки
- Теплоизоляция фасадов
- Утепление стен внутри помещения (в том числе балкона)
- Утепление скатной кровли
- Утепление полов первого этажа и межэтажных перекрытий
- Создание «теплого пола»
- Утепление плоских крыш малоэтажных зданий, коттеджей



Промышленное и гражданское строительство

- Теплоизоляция фундамента многоэтажных домов и других гражданских и промышленных объектов
- Теплоизоляция плоской кровли многоэтажных домов и других гражданских или промышленных объектов
- Теплоизоляция фасадов и цоколя
- Теплоизоляция нагружаемых полов при повышенных требованиях к прочности теплоизоляционного слоя
- Стилобатные конструкции



Дороги и мосты

- Теплоизоляция оснований транспортных сооружений
- Теплоизоляция оснований железнодорожных сооружений
- В качестве деформационных швов в бетоне или для защиты гидроизоляции (на ж/д мостах)
- Устройство теплоизоляции для предотвращения оттаивания вечномерзлых грунтов



Для мелкого
ремонта
в квартире
и доме

ТЕХНОПЛЕКС

Экструзионный пенополистирол
СТО 72746455-3.3.1-2012

Описание материала

Экструзионный пенополистирол ТЕХНОПЛЕКС — универсальный, высокоэффективный и современный теплоизоляционный материал.

Разработан специально для теплоизоляции квартир и частных домов, ремонта жилых помещений. Отлично подходит для утепления полов (в том числе по технологии «теплого пола»), застекленных балконов и лоджий.

XPS ТЕХНОПЛЕКС эффективен при малой толщине теплоизоляционного слоя, а значит экономит полезную площадь и затраты.

Особенностью утеплителя является введение в структуру материала наногрифта, который снижает теплопроводность материала, повышает его прочность и придает плитам характерный светло-серебристый оттенок.



Преимущества

- **Энергоэффективный**
Имеет низкую теплопроводность и защищает от потерь тепла.
- **Имеет минимальное водопоглощение**
Практически не впитывает влагу, не набухает и не разрушается.
- **Экологичный**
Не выделяет вредные вещества при эксплуатации.
- **Долговечность**
Прослужит не менее 50 лет и не потребует замены.
- **Удобен и прост в монтаже**
Не требует специальной квалификации и дорогих инструментов.

Расход

Необходимое количество плит XPS ТЕХНОПЛЕКС: **Необходимое количество пачек XPS ТЕХНОПЛЕКС:**

$$\frac{\text{Площадь утепления, м}^2}{\text{Площадь одной плиты, м}^2} = \text{Кол-во плит, шт. (округлить)}$$

$$\frac{\text{Кол-во плит, необходимых для утепления, шт.}}{\text{Кол-во плит в пачке, шт.}} = \text{Кол-во пачек, шт. (округлить)}$$



ПОЛЫ



СТЕНЫ



БАЛКОН

Основные технические характеристики

Наименование показателя	Значение	
Прочность на сжатие при 10% линейной деформации, не менее, кПа	20–39 мм	100
	≥ 40 мм	150
Прочность при изгибе, не менее, кПа		100
Теплопроводность при (25±5)°С*, не более, Вт/(м·К)	< 40 мм	0,032
	40–79 мм	0,033
	≥ 80 мм	0,037
Теплопроводность в условиях эксплуатации «А» и «Б», не более, Вт/(м·К)		0,034
Водопоглощение по объему, не более, %		0,4
Коэффициент паропроницаемости, мг/(м·ч·Па)		0,014
Группа горючести		Г4
Группа воспламеняемости		В2
Группа дымообразующей способности/токсичность		Д3/Т2
Температура эксплуатации, в пределах, °С		от -70 до +75

* Теплопроводность, измеренная в течение 24 часов с момента выпуска продукции.

Логистические параметры (размер, вес, упаковка)

Наименование показателя	Значение					
Толщина** (мм)	20	30	40	50	50	100
Ширина*** (мм)	600	580	580	580	580	580
Длина*** (мм)	1200	1180	1180	1180	1180	1180
Площадь одной плиты (м²)	0,72	0,68	0,68	0,68	0,68	0,68
Количество плит в упаковке	20	13	10	6	8	4
Площадь продукции в одной упаковке (м²)	14,4	8,9	6,8	4,1	5,5	2,7
Объем продукции в одной упаковке (м³)	0,29	0,27	0,27	0,2	0,27	0,27
Вес одной упаковки, кг	6,9	6,4	6,5	4,9	6,5	6,5

** Плиты толщиной 80 мм и более могут производиться с применением метода ThermoBonding.

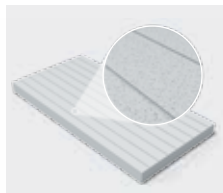
*** По согласованию с потребителем возможно изготовление плит других размеров.

ТЕХНОПЛЕКС FAS

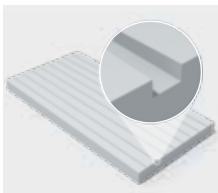
Экструзионный пенополистирол с фрезерованной поверхностью
СТО 72746455-3.3.1-2012

Описание материала

Экструзионный пенополистирол ТЕХНОПЛЕКС FAS с фрезерованной поверхностью специально разработан для утепления балкона и стен внутри помещения со штукатурной отделкой.



Фрезерованная поверхность



Специальные микро-канавки



Преимущества

- **Комфортная температура круглый год**
Тепло зимой, прохладно летом
- **Снижение теплотерь и сокращение затрат на отопление**
Снижение затрат на обогрев помещения
- **Защита стен от промерзания, плесени и грибка**
Увеличение срока эксплуатации конструкции
- **Удобен и прост в монтаже**
Не требует специальной квалификации и дорогих инструментов.
- **Надежность и долговечность**
Прослужит не менее 50 лет и не потребует замены.

Расход

Необходимое количество плит XPS ТЕХНОПЛЕКС:

$$\frac{\text{Площадь утепления, м}^2}{\text{Площадь одной плиты, м}^2} = \text{Кол-во плит, шт. (округлить)}$$

Необходимое количество пачек XPS ТЕХНОПЛЕКС:

$$\frac{\text{Кол-во плит, необходимых для утепления, шт.}}{\text{Кол-во плит в пачке, шт.}} = \text{Кол-во пачек, шт. (округлить)}$$



СТЕНЫ



БАЛКОН

Основные технические характеристики

Наименование показателя	Значение	
Прочность на сжатие при 10% линейной деформации, не менее, кПа	30–39 мм	100
	≥ 40 мм	150
Прочность при изгибе, не менее, кПа		100
Теплопроводность при (25±5)°С*, не более, Вт/(м·К)	< 40 мм	0,032
	40–79 мм	0,033
	≥ 80 мм	0,037
Теплопроводность в условиях эксплуатации «А» и «Б», не более, Вт/(м·К)		0,034
Водопоглощение по объему, не более, %		0,7
Коэффициент паропроницаемости, мг/(м·ч·Па)		0,014
Группа горючести		Г4
Группа воспламеняемости		В2
Группа дымообразующей способности/токсичность		Д3/Т2
Температура эксплуатации, в пределах, °С		от -70 до +75

* Теплопроводность, измеренная в течение 24 часов с момента выпуска продукции.

Логистические параметры (размер, вес, упаковка)

Наименование показателя				
Толщина** (мм)	30	40	50	100
Ширина*** (мм)	580	580	580	580
Длина*** (мм)	1180	1180	1180	1180
Площадь одной плиты (м²)	0,68	0,68	0,68	0,68
Количество плит в упаковке	13	10	8	4
Площадь продукции в одной упаковке (м²)	8,9	6,8	5,5	2,7
Объем продукции в одной упаковке (м³)	0,27	0,27	0,2	0,27
Вес одной упаковки, кг	8,0	8,2	8,2	8,2

** Плиты толщиной 80 мм и более могут производиться с применением метода ThermoBonding.

*** По согласованию с потребителем возможно изготовление плит других размеров.



**Для коттеджного
малоэтажного
строительства**

ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO

Экструзионный пенополистирол
СТО 72746455-3.3.1-2012

Описание материала

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO – высокоэффективный теплоизоляционный материал. Высокая прочность и низкий показатель теплопроводности обуславливают популярность материала в коттеджном и частном строительстве домов.

Он не впитывает воду, не набухает и не дает усадки, химически стоек и не подвержен гниению. Это отличный теплоизоляционный материал для тех, кто ищет качественную теплоизоляцию с высокими характеристиками.



XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO имеет добровольную сертификацию «Листок Жизни», что подтверждает безопасность применения в жилищном строительстве.



Преимущества

- **Расширенный ассортимент**
Линейка включает ряд специализированных материалов для утепления фасадов, создания дренажа и фундамента по типу «утепленная шведская плита».
- **Энергоэффективный**
Имеет низкую теплопроводность и защищает от потерь тепла.
- **Биостойкость**
Устойчив к насекомым и грызунам, не подвержен гниению.
- **Имеет минимальное водопоглощение**
Практически не впитывает влагу, не набухает и не разрушается.
- **Экологичный**
Не выделяет вредные вещества при эксплуатации.
- **Стабильность характеристик**
Не дает усадку на протяжении всего срока службы.
- **Долговечность**
Прослужит не менее 50 лет и не потребует замены.



ПОЛЫ СТЕНЫ КРЫША ФУНДАМЕНТ

Основные технические характеристики

Наименование показателя	Значение
Прочность на сжатие при 10% линейной деформации*, не менее, кПа	
20–29 мм	100
30–39 мм	150
≥ 40 мм	200
Прочность при изгибе, не менее, кПа	
≥ 30 мм	200
Теплопроводность при (25±5)°С**, не более, Вт/(м·К)	
< 40 мм	0,030
40–79 мм	0,032
≥ 80 мм	0,033
Теплопроводность в условиях эксплуатации «А» и «Б», не более, Вт/(м·К)	0,034
Водопоглощение по объему, не более, %	0,4
Водопоглощение при длительном полном погружении образцов на 28 сут., не более, %	0,22 (WL(T)0,7)
Коэффициент паропроницаемости, мг/(м·ч·Па)	0,014
Группа горючести***	Г4/Г3
Группа воспламеняемости	В2
Группа дымообразующей способности/токсичность	Д3/Т2
Температура эксплуатации, в пределах, °С	от -70 до +75

* Могут выпускаться с прочностью на сжатие при 10%-ной линейной деформации выше указанных в таблице значений. В этом случае продукция маркируется отдельным числовым значением, характеризующим величину прочности плиты на сжатие в кПа (например, 200, 250, 300, 400). При этом значения всех остальных показателей соответствуют значениям, указанным в таблице.

** Теплопроводность, измеренная в течение 24 часов с момента выпуска продукции.

*** Плиты группы горючести Г3 дополнительно маркируются индексом RF.

Логистические параметры (размер, вес, упаковка)

Наименование показателя	Значение				
Толщина**** (мм)	20*	30	40	50	100
Ширина***** (мм)	600	580	580	580	580
Длина***** (мм)	1200	1180	1180	1180	1180
Количество плит в упаковке	20	13	10	8	4
Площадь продукции в одной упаковке (м ²)	14,4	8,9	6,8	5,5	2,7
Объем продукции в одной упаковке (м ³)	0,29	0,27	0,27	0,27	0,27

**** Плиты толщиной 80 мм и более могут производиться с применением метода ThermoBonding.

***** По согласованию с потребителем возможно изготовление плит других размеров.

ТЕХНОКОЛЬ CARBON ECO FAS

Экструзионный пенополистирол
СТО 72746455-3.3.1-2012

Описание материала

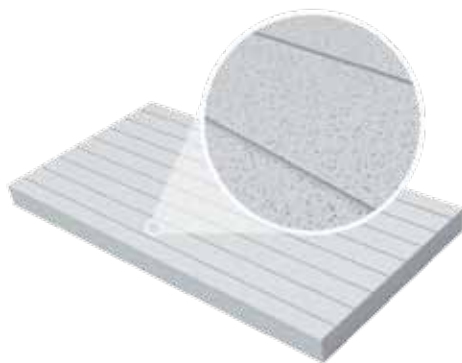
XPS ТЕХНОКОЛЬ CARBON ECO FAS — профессиональное решение для утепления фасада и цоколя.

Теплоизоляционные плиты имеют специальную фрезерованную поверхность и микроканавки для максимального сцепления с поверхностью и со штукатурными составами.

Материал может применяться для других конструкций, где предъявляются повышенные требования к адгезии теплоизоляционных плит к основанию.



ТЕХНОКОЛЬ CARBON ECO FAS — призер премии «Лучшие товары для малоэтажного строительства. Выбор профессионалов». Признан лучшим товаром в категории «Теплоизоляция», по мнению специалистов, зарегистрированных на бирже FORUMHOUSE <http://awards.forumhouse.ru>



Преимущества

- **Фрезерованная поверхность**
Максимальное сцепление с поверхностью и со штукатурными составами; не требуется самостоятельно фрезеровать поверхность плиты.
- **Специальные микроканавки**
Еще больше увеличивают сцепление без увеличения расхода штукатурных составов. Подтвержденная адгезия 0,26 МПа, что соответствует требованиям ГОСТ*.
- **Высокое теплосбережение**
Защищает дом от потерь тепла. Тепло зимой, комфортно летом!
- **Минимальное водопоглощение**
Практически не впитывает влагу, не набухает и не разрушается.
- **Высокая прочность**
Не оседает со временем, обеспечивает вандалоустойчивость и надежную долговечную защиту фасада.
- **Долговечность**
Прослужит не менее 50 лет и не потребует замены.



ФАСАД



ЦОКОЛЬ

*Согласно техническому заключению компании WACKER Chemie AG адгезионная прочность базового штукатурного слоя к XPS ТЕХНОКОЛЬ CARBON ECO FAS с фрезерованной поверхностью и микроканавками составляет 0,26 МПа после 100 циклов климатических испытаний. Данный показатель соответствует требованиям к адгезии, прописанным в ГОСТ Р 54359-2011 «Составы клеевые, базовые штукатурные, выравнивающие шпаклевочные на цементном вяжущем для фасадных теплоизоляционных композиционных систем с наружными штукатурными слоями».

Основные технические характеристики

Наименование показателя	Значение	
Прочность на сжатие при 10% линейной деформации, не менее, кПа	30–39 мм	100
	≥ 40 мм	150
Прочность при изгибе, не менее, кПа	≥ 30 мм	150
	≥ 80 мм	150
Теплопроводность при (25±5)°С*, не более, Вт/(м·К)	30–79 мм	0,030
	≥ 80 мм	0,032
Теплопроводность в условиях эксплуатации «А» и «Б», не более, Вт/(м·К)		0,034
Водопоглощение по объему, не более, %		0,6
Коэффициент паропроницаемости, мг/(м·ч·Па)		0,014
Группа горючести**		Г4/Г3
Группа воспламеняемости		В2
Группа дымообразующей способности/токсичность		Д3/Т2
Температура эксплуатации, в пределах, °С		от -70 до +75

* Теплопроводность, измеренная в течение 24 часов с момента выпуска продукции.

** Плиты группы горючести Г3 дополнительно маркируются индексом RF.

Логистические параметры (размер, вес, упаковка)

Наименование показателя	Значение							
Толщина*** (мм)	30	40	50	60	80	100	110	
Ширина**** (мм)	580	580	580	580	580	580	580	
Длина**** (мм)	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	
Количество плит в упаковке	13	10	8	7	5	4	3	
Площадь продукции в одной упаковке (м²)	8,9	6,8	5,5	4,8	3,4	2,7	2,0	
	0,27	0,27	0,27	0,29	0,27	0,27	0,23	

*** Плиты толщиной 80 мм и более могут производиться с применением метода ThermoBonding.

**** По согласованию с потребителем возможно изготовление плит других размеров.

ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO SP

Экструзионный пенополистирол
СТО 72746455-3.3.1-2012

Описание материала

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO SP – единственный в России специализированный продукт для организации фундамента по типу «утепленная шведская плита» и «утепленный финский фундамент».

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO SP марка продукции, предназначенная для устройства теплоизоляции под нагружаемые стеновые конструкции. XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO SP Light марка продукции предназначена для конструкций с уменьшенными требованиями по нагрузке.

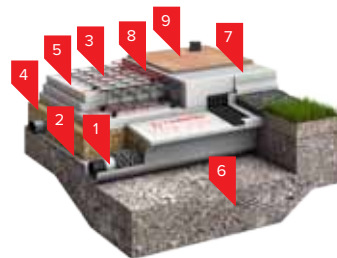
Преимущества

- **Экономия на отоплении**
Экструзионный пенополистирол с интегрированной системой отопления защищает от потерь тепла.
- **Сокращение сроков строительства**
Система отопления, канализации и водоснабжения интегрированы в фундаментную плиту, благодаря чему время монтажа составляет 2–3 недели.
- **Высокая прочность**
Возможно устраивать фундамент на слабых грунтах. Почва под прочной шведской плитой не промерзает, исключая проблемы на пучинистых грунтах.
- **Фундамент — это готовый пол**
Поверхность плиты сразу готова для укладки чистового пола.
- **Качественное решение**
Отсутствуют температурные швы (важно при укладке керамической напольной плитки), отсутствуют сырость и исключены проблемы образования плесени в дальнейшем.
- **Гарантия ТЕХНОНИКОЛЬ**
XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON застрахован в Страховой Компании «Альянс» и подтвержден экологическими сертификатами.



ФУНДАМЕНТ

Фундамент по типу «утепленная шведская плита» объединяет в себе устройство утепленной монолитной фундаментной плиты и сеть коммуникаций, включая систему «теплого пола».



Состав:

- | | |
|--------------------|------------------------------------|
| 1. Дренажная труба | 6. Грунт |
| 2. Геотекстиль | 7. Бетон |
| 3. Арматура | 8. Система обогрева пола |
| 4. Песок | 9. Финишная отделка CARBON ECO SP* |

* для легких каркасных, одноэтажных каменных и деревянных домов допускается в качестве основного слоя использовать экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO SP Light, в остальных случаях и под ребра жесткости для любого типа домов экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO SP.

20% экономия на отоплении за счет применения технологии «Утепленная шведская плита»!

80% В Северной Европе 80% коттеджей, возводимых без подвального помещения, строятся по технологии «Утепленная шведская плита»!

Область применения

- Рекомендуется к использованию в малоэтажном строительстве без обустройства подвала.
- Широко используется при строительстве каркасных домов, домов из газобетона, домов из бруса с последующей внутренней отделкой и любых других типов легких домов.
- Удобен для участков застройки со следующими типами грунта: песок, супесь, суглинок, глина, водонасыщенные и слабонесущие грунты.

Выгода

- **Сокращение сроков строительства**
Система отопления, канализации и водоснабжения интегрированы в фундаментную плиту, благодаря чему время монтажа составляет 2–3 недели.
- **Экономия на отоплении**
Сокращение затрат на отопление за счет правильного распределения тепловых потоков. Утепление фундамента позволяет сохранить тепло в доме.
- **Качественное решение**
Защита фундамента от разрушения, промерзания, плесени и сырости

Основные технические характеристики

Наименование показателя	SP	SP Light
Прочность на сжатие при 10% линейной деформации, не менее, кПа	400	150
Прочность на сжатие при 2% линейной деформации, не менее, кПа	200	100
Прочность при изгибе, не менее, кПа	300	100
Теплопроводность при (25±5)°С*, не более, Вт/(м·К)*	0,033	0,034**
Теплопроводность в условиях эксплуатации «А» и «Б», не более, Вт/(м·К)	0,034	0,034
Водопоглощение по объему, не более, %	0,4	0,4
Водопоглощение при длительном полном погружении образцов на 28 сут., не более, %	WL(T)0,7	WL(T)0,7
Коэффициент паропроницаемости, мг/(м·ч·Па)	0,014	0,014
Группа горючести	Г4	Г4
Группа воспламеняемости	В2	В2
Группа дымообразующей способности/токсичность	Д3/Т2	Д3/Т2
Температура эксплуатации, в пределах, °С	от -70 до +75	от -70 до +75

* Теплопроводность, измеренная в течение 24 часов с момента выпуска продукции.

** Для плит марки ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO SP Light, произведенных с применением метода ThermoBonding.

Логистические параметры (размер, вес, упаковка)

Наименование показателя	SP	SP Light
Толщина*** (мм)	100	100
Ширина (мм)	580	580
Длина (мм)	2360	2360
Количество плит в упаковке	4	4
Площадь продукции в одной упаковке (м²)	5,4752	5,4752
Объем продукции в одной упаковке (м³)	0,54752	0,54752

*** Плиты CARBON ECO SP могут быть произведены с применением метода ThermoBonding.

БРУСКИ ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO

Экструзионный пенополистирол
СТО: 72746455-3.3.1-2012

Описание материала

Бруски из экструзионного пенополистирола высокой прочности размером сечения 50 × 50 мм и длиной 1180 мм.

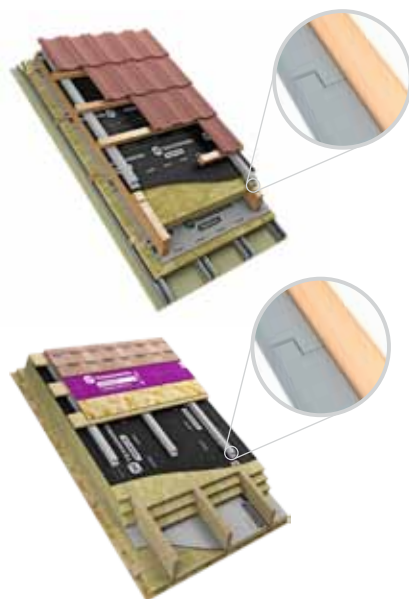
Применяется в коттеджном и малоэтажном строительстве при устройстве скатных крыш в конструкции стропильной системы скатной крыши и в конструкции утепления фасадов.

- БРУСКИ укладываются поверх стропил и обеспечивают повышение тепловой защиты конструкции.
- Использование БРУСКОВ позволяет уменьшить толщину стропил со стандартных 200 мм до 150 мм (если обеспечивается снеговая нагрузка) без потерь теплозащиты крыши. За счет этого достигается экономия капитальных затрат до 4% на устройство крыши*.

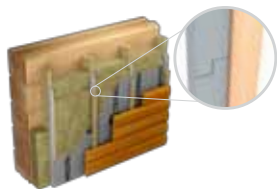
Преимущества

- Высокая прочность БРУСКОВ позволяет получить ровное и одновременно жесткое основание, что существенно увеличивает срок эксплуатации всей теплоизоляционной системы.
- Применение БРУСКОВ позволяет отказаться от контрутепления крыши и фасада.
- БРУСКИ из XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO не впитывают воду, не набухают и не дают усадки, химически стойки и не подвержены гниению. Благодаря этим особенностям материала увеличивается долговечность стропил/деревянных направляющих за счет снижения увлажнения их верхней части.

* Экономические преимущества рассчитаны исходя из цен на материалы от 06.2018, устройства мансардной крыши в ЦФО РФ для одного из типовых проектов ДОМ ТН.



БРУСКИ так же могут применяться в каркасных конструкциях стен



КРЫША

СТЕНЫ

Основные технические характеристики

Наименование показателя	Значение
Прочность на сжатие при 10% линейной деформации: 50 мм, не менее, кПа	500
Прочность при изгибе, не менее, кПа	400
Теплопроводность при (25±5)°С*: 50 мм, не более, Вт/(м·К)	0,032
Теплопроводность в условиях эксплуатации «А» и «Б», не более, Вт/(м·К)	0,034
Водопоглощение по объему, не более, %	0,4
Коэффициент паропроницаемости, мг/(м·ч·Па)	0,014
Группа горючести**	Г4/Г3
Группа воспламеняемости	В2
Группа дымообразующей способности/токсичность	Д3/Т2
Температура эксплуатации, в пределах, °С	от -70 до +75

* Теплопроводность, измеренная в течение 24 часов с момента выпуска продукции.

Логистические параметры (размер, вес, упаковка)

Наименование показателя	Значение
Толщина** (мм)	50
Ширина** (мм)	50
Длина** (мм)	1180
Количество брусков в одной пачке	96 шт. (113,28 пг. м)
Объем продукции в одной пачке (м³)	0,2832

** По согласованию с потребителем возможно изготовление плит других размеров.



Для
промышленного
и гражданского
строительства

ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF

Экструзионный пенополистирол
СТО 72746455-3.3.1-2012

Описание материала

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF — высокоэффективный теплоизоляционный материал для профессиональных строителей.

Обладает высокими прочностными характеристиками и имеет наилучший коэффициент теплопроводности в линейке XPS ТЕХНОНИКОЛЬ.

Применяется в промышленном и гражданском строительстве для теплоизоляции плоских крыш торговых и логистических комплексов, жилых кварталов. Демонстрирует наилучший коэффициент теплопроводности фундаментов любой сложности, нагружаемых конструкций кровель, полов по грунту.



Преимущества

- **Высокая прочность**
Возможно применять материал в конструкциях с высокими эксплуатационными требованиями.
- **Высокое теплосбережение**
Наилучший коэффициент теплопроводности позволяет снизить толщину утеплителя.
- **Минимальное водопоглощение**
Практически не впитывает влагу, не набухает и не разрушается.
- **Контроль качества на заводе**
Продукция производится на современных линиях и постоянно подвергается контролю качества.
- **Гарантия ТЕХНОНИКОЛЬ**
XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF застрахован в Страховой Компании «Альянс» и подтвержден экологическими сертификатами.



ФУНДАМЕНТ КРЫША СТЕНЫ ЦОКОЛЬ

Основные технические характеристики

Наименование показателя	Значение
Прочность на сжатие при 10% линейной деформации*, не менее, кПа ≥ 40 мм	250
Прочность при изгибе, не менее, кПа ≥ 40 мм	250
Теплопроводность при (25±5)°С**, не более, Вт/(м·К) 40–79 мм	0,029
≥ 80 мм	0,030
Теплопроводность в условиях эксплуатации «А» и «Б», не более, Вт/(м·К)	0,032
Водопоглощение по объему, не более, %	0,2
Водопоглощение при длительном полном погружении образцов на 28 сут., не более, %	0,18 (WL(T)0,7)
Коэффициент паропроницаемости, мг/(м·ч·Па)	0,014
Группа горючести***	Г4/Г3
Группа воспламеняемости	В2
Группа дымообразующей способности/токсичность	Д3/Т2
Температура эксплуатации, в пределах, °С	от -70 до +75

* Плиты могут выпускаться с прочностью на сжатие при 10%-ной линейной деформации выше указанных в таблице значений, в этом случае продукция маркируется отдельным числовым значением, характеризующим величину прочности плиты на сжатие в кПа (например, 200, 250, 300, 400). При этом значения всех остальных показателей соответствуют значениям, указанным в таблице

** Теплопроводность, измеренная в течение 24 часов с момента выпуска продукции.

*** Плиты группы горючести Г3 дополнительно маркируются индексом RF.

Логистические параметры (размер, вес, упаковка)

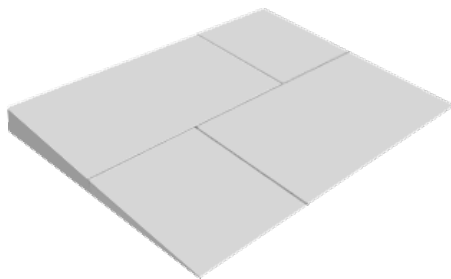
Наименование показателя	Значение					
Толщина**** (мм)	40	50	60	80	100	120
Ширина***** (мм)	580	580	580	580	580	580
Длина***** (мм)	1180	1180	1180	1180	1180	1180
Количество плит в упаковке	10	8	7	5	4	3
Площадь продукции в одной упаковке (м ²)	6,8	5,5	4,8	3,4	2,7	2,0
Объем продукции в одной упаковке (м ³)	0,27	0,27	0,29	0,27	0,27	0,25

**** Плиты толщиной 80 мм и более могут производиться с применением метода ThermoBonding.

***** По согласованию с потребителем возможно изготовление плит других размеров.

ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF SLOPE

Экструзионный пенополистирол
СТО 72746455-3.3.1-2012



Описание материала

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF SLOPE — набор плит, нарезанных из экструзионного пенополистирола толщиной 40 мм, 80 мм и 70 мм для организации уклонов на кровле. В ассортименте представлены:

- плиты А и В — с уклоном 1,7%
- плиты J и К — с уклоном 3,4%
- плита М — с уклоном 8,3%

Применение плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF SLOPE позволяет решить проблемы застойных зон, связанные с:

- устройством уклона на кровле, увеличением уклона или изменением направления стока воды;
- устройством разуклонки в ендове к водоприемным воронкам;
- созданием уклонов (разжелобка) у вентиляционных шахт и зенитных фонарей;
- созданием дополнительного уклона для отведения воды от парапета (контруклона).

Преимущества

- **Снижение нагрузок на основание** за счет применения плит из экструзионного пенополистирола низкой плотности.
- **Отсутствие «мокрых» процессов** в ходе производства работ по устройству уклонов и контруклонов.
- **Сокращение временных и трудовых затрат** Применение разуклонки из клиновидной теплоизоляции имеет неоспоримое преимущество — ускоряет и упрощает монтаж кровли даже зимой.
- **Высокая прочность** Возможно применять материал в конструкциях с высокими эксплуатационными требованиями.
- **Минимальное водопоглощение** Практически не впитывает влагу, не набухает и не разрушается.



Основные технические характеристики

Наименование показателя	Элемент	Элемент	Элемент	Элемент	Элемент	CARBON PROF (доборная плита)
	А (1,7%)	В (1,7%)	J (3,4%)	К (3,4%)	М (8,3%)	
Прочность на сжатие при 10% линейной деформации, не менее, кПа					250	
Прочность при изгибе, не менее, кПа					250	
Теплопроводность при (25±5)°С*, не более, Вт/(м·К)					0,029	
Теплопроводность в условиях эксплуатации «А» и «Б», не более, Вт/(м·К)					0,032	
Водопоглощение по объему, не более, %					0,2	
Группа горючести**					Г4/Г3	
Группа воспламеняемости					В2	
Группа дымообразующей способности/токсичность					Д3/Т2	
Температура эксплуатации, в пределах, °С					от -70 до +75	

* Теплопроводность, измеренная в течение 24 часов с момента выпуска продукции.

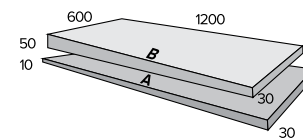
** Плиты группы горючести Г3 дополнительно маркируются индексом RF

Логистические параметры (размер, вес, упаковка)

Наименование показателя	А	В	J	К	М	CARBON PROF
Толщина***, в пределах, мм	от 10 до 30	от 30 до 50	от 10 до 30	от 30 до 50	от 10 до 60	40, 50
Длина***, в пределах, мм	1200	1200	1200	1200	1200	1180
Ширина***, в пределах, мм	600	600	600	600	600	580

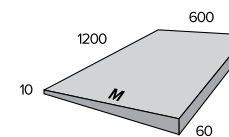
*** По согласованию с потребителем возможно изготовление плит других размеров.

Плиты А и В с уклоном 1,7%



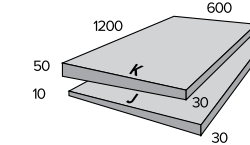
Используются для создания основного уклона на кровле от ендовы до конька.

Плиты М с уклоном 8,3%



Применяются, в основном, для создания разуклонки между воронками, а также для отвода воды от парапета, зенитных фонарей, кровельных вентиляторов.

Плиты J и К с уклоном 3,4%



СЭНДВИЧ ПАНЕЛИ ТЕХНОНИКОЛЬ Ц-ХПС

Экструзионный пенополистирол
ТУ 22.21.41-036-72746455-2009

Описание материала

Теплоизоляционные панели Сэндвич ТЕХНОНИКОЛЬ Ц-ХПС представляют собой плиты из экструзионного пенополистирола, покрытые защитным слоем из высокопрочного полимерцементного бетона.

Область применения

- для утепления плоских крыш под наплавляемую рулонную гидроизоляцию
- для утепления чердачных помещений
- для теплоизоляции полов по технологии «сухая стяжка»
- для доутепления плит перекрытия первых этажей
- для утепления отмостки и цокольной части здания

Теплоизоляционные панели Сэндвич ТЕХНОНИКОЛЬ Ц-ХПС — готовое решение для устройства любого вида плоской кровли!



Преимущества

- **Высокие теплозащитные характеристики**
Минимальная теплопроводность материала ТЕХНОНИКОЛЬ Ц-ХПС позволяет снизить толщину утеплителя.
- **Готовое решение под наплавление гидроизоляции**
Панели ТЕХНОНИКОЛЬ Ц-ХПС, изготовленные в заводских условиях, избавляют от необходимости устраивать сборную или цементно-песчаную стяжку, значительно упрощая монтаж и гарантируя отличные эксплуатационные свойства.
- **Всесезонность работ**
Благодаря высокой прочности и минимальному водопоглощению панелей ТЕХНОНИКОЛЬ Ц-ХПС возможно устраивать теплоизоляцию или проводить доутепление кровли в любое время года.
- **Отсутствие мокрых процессов**
Отсутствует необходимость в устройстве «мокрой» выравнивающей стяжки перед наплавлением гидроизоляции.
- **Высокая прочность**
Прочные, вандалоустойчивые панели ТЕХНОНИКОЛЬ Ц-ХПС обеспечивают удобство при монтаже, при этом не утяжеляют конструкцию кровли.



КРЫША

Основные технические характеристики

Наименование показателя	Сэндвич ТЕХНОНИКОЛЬ Ц-ХПС – 100L	Сэндвич ТЕХНОНИКОЛЬ Ц-ХПС – 50L
Прочность на сжатие при 10% линейной деформации, не менее, кПа	180	180
Предел прочности на отрыв слоев, не менее, МПа	0,05	0,05
Предел прочности при изгибе, не менее, МПа	0,3	0,3
Теплопроводность утеплителя в сухом состоянии при температуре (25±5) °С, не более, Вт/(м·К)	0,033	0,033
Теплопроводность в условиях эксплуатации «А» и «Б», не более, Вт/(м·К)	0,034	0,034
Сопrotивление теплопередаче теплоизоляционного слоя, м²·К/Вт	1,471	2,941
Водопоглощение утеплителя за 24 часа, по объему, не более, %	0,4	0,4
Коэффициент паропроницаемости, мг/(м·ч·Па)	0,01	0,01
Группа горючести	Г1*	Г1*

* Для толщины высокопрочной цементно-песчаной стяжки от 10 мм.

Логистические параметры (размер, вес, упаковка)

Наименование показателя	Сэндвич ТЕХНОНИКОЛЬ Ц-ХПС – 100L	Сэндвич ТЕХНОНИКОЛЬ Ц-ХПС – 50L
Толщина общая, мм	110	60
Толщина теплоизоляционного слоя, мм**	100	50
Толщина стяжки, мм	10	10
Длина, мм**	1180	1180
Ширина, мм**	580	580
Вес базовой единицы (1 м²), кг	28,03	26,07
Вес одной плиты, кг	19,185	18,275
Общая площадь в поддоне, м²	19,16	34,22

** По согласованию с потребителем возможно изготовление плит других размеров.

Плиты изготавливаются с L-кромкой.

ТЕХНОКОЛЬ CARBONext

**Экструзионный пенополистирол
Первый XPS линейки PREMIUM,
выпущенный по ГОСТ 32310**

XPS ТЕХНОКОЛЬ CARBONext – полимерные теплоизоляционные плиты нового поколения. Продукт 100% соответствующий требованиям ГОСТ 32310-2012 «Изделия из экструзионного пенополистирола XPS теплоизоляционные промышленного производства, применяемые в строительстве. Технические условия»

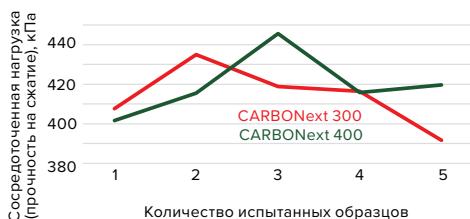
Описание материала

Продукция XPS ТЕХНОКОЛЬ CARBONext обладает высокими показателями прочности и теплопроводности, а также минимальным коэффициентом водопоглощения. Стабильность заявленных характеристик и полное соответствие ГОСТу гарантируется контролем качества абсолютно каждой плиты.

При производстве XPS ТЕХНОКОЛЬ CARBONext используются наноразмерные частицы графита. Нанографит снижает теплопроводность материала и повышает его прочность.

Благодаря насыщению нанографитом плиты XPS ТЕХНОКОЛЬ CARBONext приобретают характерный серебристый оттенок и обладают высокими показателями энергоэффективности.

Испытания образцов продукции показали стабильно высокие прочностные показатели. Показатели прочности на сжатие при воздействии сосредоточенной нагрузки стабильно выше заявленных значений.



Преимущества

- Усиленная упаковка**
 Хранение и транспортировка при любых погодных условиях, надежная защита продукции, усиленные строп-ленты для подъема кранными установками.
- Повышенная прочность**
 Показатель прочности остается стабильно высоким на протяжении всего срока эксплуатации.
- Строгое соответствие геометрии плиты нормам ГОСТ**
 Идеальная геометрия, удобный монтаж.
- Увеличенная длина плиты**
 Длина плиты составляет 2380 мм, быстрый монтаж, простота укладки, сокращение количества стыков.
- Дополнительная гарантия**
 Гарантийный срок службы более 50 лет. Застрахован СК Альянс на 5 000 000 евро.
- Отгрузка в течение суток**
 Постоянное наличие на складе. Отгрузка в течение 24 ч с момента подтверждения заявки.
- Усиленный контроль качества**
 Тотальный контроль соблюдения всех норм ГОСТа, контроль качества на все этапах производства, увеличенная частота проверки соответствия всех технических показателей XPS CARBONEXT.



ФУНДАМЕНТ КРЫША ПОЛ ЦОКОЛЬ

Основные технические характеристики

Наименование показателя	Класс / уровень / допуск	CARBONext 300	CARBONext 400
Характеристики прочности при сжатии, кПа*	CS(10/Y)i	≥ 300	≥ 400
Теплопроводность 10 °C ,Вт/(м*К) от 40 до 60 мм от 70 мм		0,032 0,033	0,032 0,033
	Теплопроводность в условиях эксплуатации «А» и «Б», Вт/(м*К)	не более	0,034
Стабильность размеров при заданных температуре и влажности, %	DS(23,90)	≤ 2	≤ 2
	DS(70,90)	≤ 5	≤ 5
Деформация при заданных сжимающей нагрузке и температуре, %	DLT(1)5	≤ 5	≤ 5
	DLT(2)5	≤ 5	≤ 5
Ползучесть при сжатии, кПа	CC(2/1,5/50)i	120	150
Морозостойкость, %	FT1	≤ 1	≤ 1
Водопоглощение при длительном полном погружении образцов, %	WL(T)0,7	≤ 0,7	≤ 0,7
Диффузионное влагопоглощение в течение длительного времени, %	WD(V)5	≤ 3	≤ 3
Паропроницаемость	MU i	≥ 50	≥ 50
	μ0,018	0,005	0,005
Группа горючести**		G4/G3	G4/G3
Группа воспламеняемости		B2	B2
Группа дымообразующей способности/токсичность		D3/T2	D3/T2
Температура эксплуатации, °C	в пределах	от -100 до +75	от -100 до +75

* Прочность на сжатие плиты при выпуске не менее 300/400 кПа.

** Плиты группы горючести G3 дополнительно маркируются индексом RF.

Логистические параметры (размер, вес, упаковка)

Наименование показателя	Класс / уровень / допуск	Значение
Длина, мм	±10	2380
Ширина, мм	±8	500–650
Толщина, мм***	T1	40–100

*** Плиты толщиной 80 мм и более могут производиться с применением метода ThermoBonding.

Получить дополнительную гарантию

Специализированный комплекс добавок обеспечивает стабильно высокую прочность продукции и стабильность толщины теплоизоляционных плит в течении минимум 50 лет.

Это позволяет материально гарантировать неизменность заявленных характеристик, что подтверждается гарантийным сертификатом производителя сроком на 10 лет.

Получение гарантии



nav.tn.ru/services/vydacha-garanty/

СЕГМЕНТЫ И ПОЛУЦИЛИНДРЫ XPS ТЕХНОНИКОЛЬ

Экструзионный пенополистирол
ТУ 22.21.41-118-72746455-2018

Описание материала

Полуцилиндры и сегменты XPS ТЕХНОНИКОЛЬ используются для теплоизоляции трубопроводов надземной, подземной канальной и бесканальной прокладок.

Вид полуцилиндров и сегментов XPS ТЕХНОНИКОЛЬ

■ ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF ПЦ (полуцилиндры) или С (сегменты)

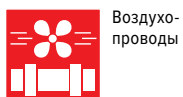
Рекомендуется применять для тепловой изоляции трубопроводов.

■ ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID ПЦ (полуцилиндры) или С (сегменты)

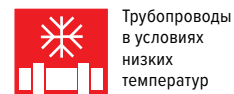
Рекомендуется применять при бесканальной прокладке трубопроводов в грунте, где требуется высокая прочность теплоизоляционного материала на сжатие. При этом трубопроводы должны иметь надежное антикоррозионное покрытие в соответствии с действующей нормативной документацией.



Водопроводы



Воздухопроводы



Трубопроводы в условиях низких температур



Нефтепроводы



Газопроводы



Преимущества

■ Высокая прочность материала

Защита трубопровода от механических повреждений, в том числе острых скалистых пород, не требуется дополнительная внешняя защита (кожух) трубопровода даже при подземной бесканальной прокладке.

■ Высокое теплосбережение

Эффективная теплоизоляция труб, сохранение заданной температуры во всей длине трубопровода, снижение теплового воздействия труб на вечномёрзлые грунты, а значит предотвращение деформации трубопровода.

■ Простота и удобство монтажа

Сокращение срока монтажа – сегменты и полуцилиндры XPS ТЕХНОНИКОЛЬ подойдут для утепления трубопровода любого диаметра, простота крепления с помощью ПЭТ-ленты и оцинкованных металлических пружек.

■ Минимальное водопоглощение

Возможно прокладывать трубопровод глубоко в грунтах, где может использоваться только влагостойкий утеплитель.

■ Долговечность

Максимальная безопасность, эффективность и надежность на протяжении не менее 50 лет, сохранение рабочего ресурса трубопровода на протяжении длительного срока эксплуатации.



Крепление полуцилиндров и сегментов XPS ТЕХНОНИКОЛЬ

Для крепления полуцилиндров и сегментов XPS ТЕХНОНИКОЛЬ применяют:

- бандажи из лент из нержавеющей стали толщиной 0,5 мм и шириной 12–20 мм, которые крепятся пружками из нержавеющей стали,
- бандажи из стальной упаковочной ленты толщиной 0,7 мм и шириной 20 мм, которые крепятся пружками из оцинкованной стали,
- бандажи из упаковочной полиамидной ленты.

Шаг установки бандажей – 500 мм.

Типы полуцилиндров и сегментов XPS ТЕХНОНИКОЛЬ

Диаметр трубопровода	Размеры изделий		
	Внутренний диаметр (мм)	Длина (мм)	Толщина (мм)
ПОЛУЦИЛИНДРЫ			
57	60	1200, 2400	30, 40
76	80	1200, 2400	30, 40
89	95	1200, 2400	40, 50
108	115	1200, 2400	40, 50
СЕГМЕНТЫ			
133	140	2400	40, 50
159	165	2400	40, 50
219	225	2400	40, 50

Диаметр трубопровода	Размеры изделий		
	Внутренний диаметр (мм)	Длина (мм)	Толщина (мм)
273	280	2400	50, 60
325	330	2400	50, 60
426	435	2400	50, 60, 80
529	540	2400	50, 60, 80
630	640	2400	50, 60, 80
720	730	2400	50, 60, 80
820	830	2400	50, 60, 80
920	930	2400	50, 60, 80
1020	1030	2400	60, 80, 100
1220	1230	2400	60, 80, 100
1420	1430	2400, 4000	60, 80, 100

Требования к теплоизоляции трубопроводов регламентированы нормами технологического проектирования трубопроводов транспорта нефти и газа.

Основные технические характеристики

Наименование показателя	PROF	SOLID
Прочность на сжатие теплоизоляционного слоя при 10% линейной деформации, не менее, кПа	200	500
Теплопроводность утеплителя в сухом состоянии при температуре (25±5) °С, не более, Вт/(м·К)*	0,030	0,032
Водопоглощение утеплителя за 24 часа, по объему, не более, %	0,2	0,2
Коэффициент паропроницаемости, мг/(м·ч·Па)	0,014	0,014
Группа горючести	Г4	Г4
Группа воспламеняемости	В2	В2
Группа дымообразующей способности/токсичность	Д3/Т2	Д3/Т2
Температура эксплуатации, в пределах, °С**	от -70 до +75	от -70 до +75

* Теплопроводность, измеренная в течение 24 часов с момента выпуска продукции, определяется на заготовке из которой производят изготовление полуцилиндра;

** Возможно применение при температуре до 115°С при устройстве промежуточного предохранительного слоя из термостойких волокнистых материалов.



Для
транспортного
и дорожного
строительства

ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID тип А

Экструзионный пенополистирол
СТО 72746455-3.3.1-2012



Описание материала

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID тип А отличается повышенной стойкостью к нагрузкам и является высокопрочным теплоизоляционным материалом.

Область применения

- в качестве теплоизоляции оснований транспортных сооружений;
- при утеплении магистралей, взлетно-посадочных полос, логистических центров, автомобильных парковок и других объектов, которые испытывают постоянные повышенные нагрузки;
- в общегражданском строительстве при устройстве теплоизоляции фундамента, эксплуатируемых кровель, нагружаемых полов при повышенных требованиях к прочности теплоизоляционного слоя;
- в условиях вечной мерзлоты сооружение теплоизоляционных слоев из XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID позволяет сохранять вечномерзлые грунты в естественном состоянии, что предотвращает оттаивание и исключает просадку земляного полотна.

Преимущества

- **Повышенная прочность**
Позволяет получить ровное и одновременно жесткое основание.
- **Минимальное водопоглощение**
Практически не впитывает влагу, не набухает и не разрушается.
- **Биостойкость**
Химически стоек и не подвержен гниению.
- **Стабильность характеристик**
Не дает усадку на протяжении всего срока службы.
- **Долговечность**
Прослужит не менее 50 лет и не потребует замены.



ДОРОГИ



ТОННЕЛИ



ВЗЛЕТНО-ПОСАДОЧНЫЕ ПОЛОСЫ



МОСТЫ



Основные технические характеристики

Наименование показателя	SOLID 500	SOLID 700	SOLID 1000
Прочность на сжатие при 10% линейной деформации, не менее, кПа	500	700	1000
Прочность при изгибе, не менее, кПа	40–79 мм	550	650
	≥ 80 мм	300	550
Теплопроводность при (25±5) °С, не более, Вт/(м·К)*	40–49 мм	0,031	
	50–79 мм	0,030	
	≥ 80 мм	0,032	
Теплопроводность в условиях эксплуатации «А» и «Б», не более, Вт/(м·К)		0,034	
Водопоглощение по объему, не более, %		0,2	
Водопоглощение при длительном полном погружении образцов на 28 сут., не более, %		0,08 (WL(T)0,7)	
Группа горючести**		Г4/Г3	
Группа воспламеняемости		B2	
Группа дымообразующей способности/токсичность		Д3/Т2	
Температура эксплуатации, в пределах, °С		от -70 до +75	

* Теплопроводность, измеренная в течение 24 часов с момента выпуска продукции.

** Плиты группы горючести Г3 дополнительно маркируются индексом RF.

Логистические параметры (размер, вес, упаковка)

Наименование показателя	Значение			
Толщина*** (мм)	40	50	60	100
Ширина**** (мм)	580	580	580	580
Длина**** (мм)	1180	1180	1180	1180
Количество плит в упаковке	10	8	7	4
Площадь продукции в одной упаковке (м ²)	6,8	5,5	4,8	2,7
Объем продукции в одной упаковке (м ³)	0,27	0,27	0,29	0,27

*** Плиты толщиной 80 мм и более могут производиться с применением метода ThermoBonding.

**** По согласованию с потребителем возможно изготовление плит других размеров.

ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID тип Б

Экструзионный пенополистирол
СТО 72746455-3.3.1-2012

Описание материала

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID тип Б — материал, специально разработанный под особые требования, которые предъявляются к устройству железнодорожных полотен.

Высокая прочность позволяет получить ровное и одновременно жесткое основание, что существенно увеличивает срок эксплуатации всей теплоизоляционной системы.

Область применения

- в качестве теплоизоляции оснований железнодорожных сооружений;
- в условиях вечной мерзлоты сооружение теплоизоляционных слоев из XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID позволяет сохранять вечномерзлые грунты в естественном состоянии, что предотвращает оттаивание и исключает просадку земляного полотна.



Преимущества

- **Повышенная прочность**
Позволяет получить ровное и одновременно жесткое основание.
- **Минимальное водопоглощение**
Практически не впитывает влагу, не набухает и не разрушается.
- **Биостойкость**
Химически стоек и не подвержен гниению.
- **Стабильность характеристик**
Не дает усадку на протяжении всего срока службы.
- **Долговечность**
Прослужит не менее 50 лет и не потребует замены.



ЖЕЛЕЗНЫЕ
ДОРОГИ



Основные технические характеристики

Наименование показателя	Значение
Прочность на сжатие при 5% линейной деформации, не менее, кПа	450
Прочность при изгибе, не менее, кПа	700
40–49 мм	450
≥ 50 мм	450
Теплопроводность при (25±5)°С*, не более, Вт/(м·К)	
40–49 мм	0,031
50–79 мм	0,030
≥ 80 мм	0,032
Теплопроводность в условиях эксплуатации «А» и «Б», не более, Вт/(м·К)	0,034
Водопоглощение по объему, не более, %	0,2
Водопоглощение при длительном полном погружении образцов на 28 сут., не более, %	0,08 (WL(T)0,7)
Плотность исходная, в пределах, в пределах, кг/м ³	35,0–80,0
Группа горючести**	Г4/Г3
Группа воспламеняемости	В2
Группа дымообразующей способности/токсичность	Д3/Т2
Температура эксплуатации, в пределах, °С	от -70 до +75

* Теплопроводность, измеренная в течение 24 часов с момента выпуска продукции.

** Плиты группы горючести Г3 дополнительно маркируются индексом RF.

Логистические параметры (размер, вес, упаковка)

Наименование показателя	Значение			
Толщина*** (мм)	40	50	60	100
Ширина**** (мм)	580	580	580	580
Длина**** (мм)	1180	1180	1180	1180
Количество плит в упаковке	10	8	7	4
Площадь продукции в одной упаковке (м ²)	6,8	5,5	4,8	2,7
Объем продукции в одной упаковке (м ³)	0,27	0,27	0,29	0,27

*** Плиты толщиной 80 мм и более могут производиться с применением метода ThermoBonding.

**** По согласованию с потребителем возможно изготовление плит других размеров.

ТЕХНИКОЛЬ CARBON BLOCK

Экструзионный пенополистирол СТО 72746455-3.3.2-2015

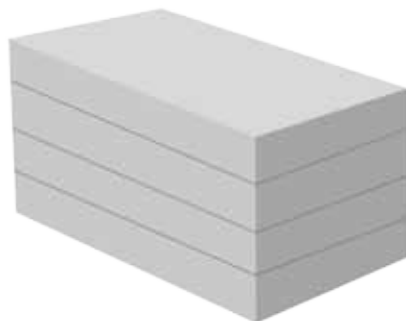
Современный технологичный материал, соответствующий всем требованиям дорожных строителей.

Описание материала

XPS ТЕХНИКОЛЬ CARBON BLOCK представляет собой последовательно склеенные в блоки толщиной до 500 мм методом ThermoBonding плиты экструзионного пенополистирола.

Область применения

XPS ТЕХНИКОЛЬ CARBON BLOCK применяется в дорожном и ландшафтном строительстве для формирования лёгких насыпей. Размеры блоков (2400×600×500 мм) облегчают монтаж насыпи, которая благодаря использованию XPS становится существенно легче по сравнению с традиционной и избавляет от необходимости проводить сложные и дорогостоящие мероприятия по укреплению грунта.



Преимущества

- **Высокая прочность**
Позволяет получить ровное и одновременно жесткое основание.
- **Минимальное водопоглощение**
Практически не впитывает влагу, не набухает и не разрушается.
- **Отлично служит в сложных климатических условиях**
Материал может применяться при температуре окружающей среды от -70°C до +75°C.
- **Удобная геометрия**
Большие размеры блоков позволяют сократить трудозатраты при монтаже конструкции.
- **Высокая прочность склейки плит**
Склейка плит производится методом ThermoBonding, что обеспечивает высокую прочность на разрыв
- **Долговечность**
Срок службы не менее 50 лет.



ДОРОГИ



ВЗЛЕТНО-ПОСАДОЧНЫЕ ПОЛОСЫ



Основные технические характеристики

Наименование показателя	ТЕХНИКОЛЬ CARBON BLOCK			
	250	300	400	500
Прочность на сжатие при 10% линейной деформации, не менее, кПа	250	300	400	500
Предел прочности при статическом изгибе, не менее, МПа	0,20	0,25	0,30	0,45
Предел прочности на отрыв между плитами, не менее, МПа				0,20
Теплопроводность при (25±5)°С, не более, Вт/(м*К)				0,032
Группа горючести*				ГЗ / Г4
Водопоглощение за 28 суток, не более, % по объёму				0,40
Температура эксплуатации, °С				от -70 до +75

* Плиты группы горючести ГЗ дополнительно маркируются индексом RF.

Логистические параметры (размер, вес, упаковка)

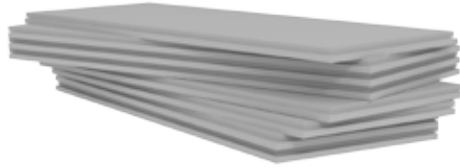
Наименование показателя	Значение
Толщина (мм)	от 80 до 500
Ширина (мм)	1000–4000
Длина (мм)	500–650



Для
сэндвич-панелей

ТЕХНОКОЛЬ CARBON SAND

Экструзионный пенополистирол
СТО 72746455-3.3.1-2012



Описание материала

XPS ТЕХНОКОЛЬ CARBON SAND предназначены для использования в качестве сердечника в теплоизоляционных панелях различного типа (по типу сэндвич-конструкций) или композитных материалах.

В линейке представлены

- XPS ТЕХНОКОЛЬ CARBON SAND PVC выпускается специально для использования в ПВХ сэндвич-панелях, например, в ПВХ панелях для оконных конструкций. Их применение обеспечивает лучшую теплоизоляцию оконных откосов, так как не происходит промерзания откосов в зимний период, значительно ускоряет монтаж откосов. Такие откосы улучшают вид проема, отлично гармонируя с пластиковыми окнами.
- XPS ТЕХНОКОЛЬ CARBON SAND MON выпускается специально для использования в монолитном домостроении.
- XPS ТЕХНОКОЛЬ CARBON SAND VAN выпускается специально для использования в изотермических вагонах (кузовах транспортных средств).

Преимущества

- **Высокая влагостойкость**
Не впитывает влагу, не набухает и не разрушается.
- **Легкость обработки**
Легко режется, обрабатывается на станках и имеет оптимальные размеры.
- **Отсутствие эффекта «сквозного просвечивания»**
при роспуске на струнных станках.
- **Повышенные требования к геометрии**
за счёт четкой геометрии и ровной поверхности, сокращается расход клея при склеивании сэндвич-панелей.

Основные технические характеристики

Наименование показателя	Значение
Прочность на сжатие при 10% линейной деформации, не менее, кПа 30–39 мм ≥ 40 мм	100 200
Прочность при изгибе, не менее, кПа ≥ 30 мм	150
Теплопроводность при (25±5)°С*, не более, Вт/(м·К) < 40 мм 40–79 мм ≥ 80 мм	0,030 0,032 0,033
Теплопроводность в условиях эксплуатации «А» и «Б», не более, Вт/(м·К)	0,034
Водопоглощение по объему, не более, %	0,6
Водопоглощение при длительном полном погружении образцов на 28 сут., не более, %	0,6 (WL(T)0,7)
Коэффициент паропроницаемости, мг/(м·ч·Па)	0,014
Группа горючести**	Г4/Г3
Группа воспламеняемости	В2
Группа дымообразующей способности/токсичность	Д3/Т2
Температура эксплуатации, в пределах, °С	от -70 до +75

* Теплопроводность, измеренная в течение 24 часов с момента выпуска продукции.

** плиты группы горючести Г3 дополнительно маркируются индексом RF.

Логистические параметры (размер, вес, упаковка)

Логистические параметры (размер, вес, упаковка)	XPS ТЕХНОКОЛЬ CARBON SAND PVC				XPS ТЕХНОКОЛЬ CARBON SAND VAN				XPS ТЕХНОКОЛЬ CARBON SAND MON			
	100	100	63	30	40	50	60	80	50	50	60	120
Толщина*** (мм)	100	100	63	30	40	50	60	80	50	50	60	120
Ширина**** (мм)	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	580	580
Длина**** (мм)	3000	3030	3030	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2530	2400	2385
Количество плит в упаковке	4	4	6	13	10	8	7	5	8	8	7	3
Площадь продукции в одной упаковке (м²)	7,2	7,3	6,9	19,5	15	12	10,5	7,5	12	12,1	11,7	4,2
Объем продукции в одной упаковке (м³)	0,72	0,73	0,69	0,59	0,6	0,6	0,63	0,6	0,6	0,6	0,58	0,5

*** Плиты толщиной 80 мм и более могут производиться с применением метода ThermoBonding.

**** По согласованию с потребителем возможно изготовление плит других размеров.



Комплектация

Клей-пена ТЕХНОНИКОЛЬ PROFESSIONAL

для пенополистирола

Предназначена для крепления плит из экструзионного (XPS/ЭППС) и вспененного (EPS/ППС) пенополистирола при теплоизоляции внешних и внутренних стен здания, крыш, подвалов, фундаментов, полов как в новых, так и в реконструируемых зданиях.



Удобна и проста в применении



Хорошая устойчивость к влажности, плесени, старению



Сокращает время выполнения работ



Быстрая и надежная фиксация



Низкий расход



Низкая теплопроводность



Минимальное вторичное расширение



Применяется при температуре от 0°C до +35°C.

Хранение и транспортирование

- Коробки с баллонами клей-пены следует хранить в помещениях или на закрытых площадках, обеспечивающих защиту от увлажнения, с соблюдением требований пожарной безопасности, установленных для хранения горючих материалов, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.
- Температурный режим хранения от 5°C до 25°C.
- Гарантийный срок 18 месяцев.
- Баллоны с клеем-пенной транспортируют автомобильным и железнодорожным видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта. При осуществлении погрузки и выгрузки и при транспортировании баллонов с клеем-пенной должны быть приняты меры, предохраняющие их от механических повреждений, загрязнений и воздействий атмосферных осадков и прямых солнечных лучей. Температурный режим транспортировки от минус 10°C до 40°C.

Сведения об упаковке

Клей-пена ТЕХНОНИКОЛЬ PROFESSIONAL для пенополистирола поставляется в металлических баллонах, объемом 1000 мл. Содержание связующего в баллоне – 750 мл.

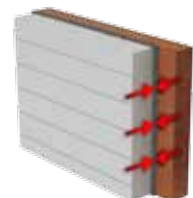
Свойства



Клей-пена ТЕХНОНИКОЛЬ PROFESSIONAL для пенополистирола обладает хорошей устойчивостью к влажности, плесени, старению.



Клей-пена ТЕХНОНИКОЛЬ PROFESSIONAL для пенополистирола имеет высокую адгезию к бетону, цементным штукатуркам и другим минеральным основаниям.



Клей-пена ТЕХНОНИКОЛЬ PROFESSIONAL для пенополистирола имеет высокую адгезию к дереву, древесно-стружечным плитам, плитам OSB и т. д.

Клей-пена ТЕХНОНИКОЛЬ PROFESSIONAL для пенополистирола применяется для:

- Крепления плит XPS и EPS к вертикальным поверхностям внутри помещений при утеплении стен, межкомнатных перегородок, балконов и лоджий;
- Крепления плит XPS и EPS при утеплении фасадов;
- Крепления плит XPS и EPS при утеплении цоколей и фундаментов;
- Заделки щелей между теплоизоляционными плитами;
- Приклеивания XPS и EPS к различным материалам.

Внимание! После нанесения Клей-пены ТЕХНОНИКОЛЬ для пенополистирола необходимо выждать не менее 5 минут для полного расширения пены, и после этого зафиксировать плиту теплоизоляции на вертикальной поверхности.

Внимание! Регулировка положения плит теплоизоляции возможна в течение 5–15 мин. после их установки, в зависимости от условий окружающей среды.

Основные технические характеристики

Наименование показателя	Значение
Степень эвакуации содержимого из упаковки, не менее %	94
Время отлипа при (23±5)°C, не более, мин	10
Время полной полимеризации, не более, ч	24
Прочность сцепления (адгезия), не менее, МПа	
— с бетоном	0,15
— с кирпичом	0,10
— с пенополистиролом (EPS/ППС)	0,07
— с экструзионным пенополистиролом (XPS/ЭППС)	0,13

Крепеж №01 и №02

для крепления плит
экструзионного пенополистирола
и профилированных мембран

При утеплении подземных частей зданий и сооружений невозможно применять механический способ крепления утеплителя и дренажных мембран, так как есть риск нарушить слой гидроизоляции. Специально разработанный крепеж №01 и №02 — оптимальное решение для фиксации утеплителя и (или) профилированной мембраны на фундаменте без нарушения гидроизоляционного слоя.



Высокая
прочность



Экологич-
ность



Сокращает
затраты
на отопление



Высокое
теплосбере-
жение



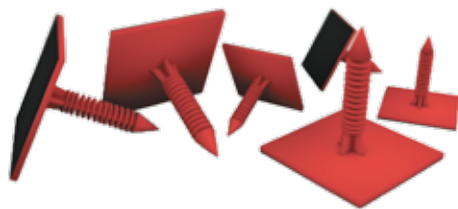
Низкое
водопогло-
щение



Долговеч-
ность

Преимущества

- Низкая стоимость
- Простота монтажа и высокая скорость работы
- Отсутствие мостиков холода в готовой конструкции
- Инертность к строительным материалам
- Высокая коррозионная стойкость.



Расход крепежа

Для фиксации экструзионного пенополистирола — 4–5 шт/м², для фиксации профилированных мембран — 4–5 шт/м².

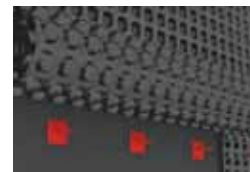
Основные технические характеристики

Наименование показателя	№01	№02
Средний вес изделия, г	3,2	11,5
Ширина по плоскости, мм	40±2	65±1
Длина по плоскости, мм	40±2	65±1
Величина шипа, мм	40±2	78,5±1

Область применения



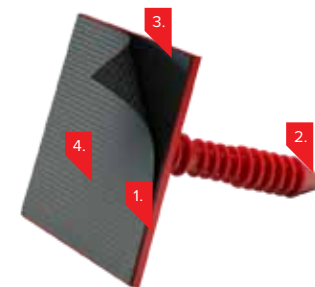
Крепление
экструзионного
пенополистирола



Крепление
профилирован-
ной мембраны



Крепление
экструзионного
пенополистирола
и профилирован-
ной мембраны



Конструкция изделия

1. Плоская головка
2. Стержень
3. Клеящая основа
4. Защитная пленка

Крепеж №01 и №02 изготовлен из негорючего, морозостойкого, ударопрочного полиэтилена низкого давления. Крепеж состоит из остrokонечного рифленого стержня и плоской головки, на которую нанесена клеящая основа, защищенная легкоъемной силиконизированной пленкой.

Перед креплением к поверхности гидроизоляционного слоя с плоской головки крепежа снимается защитная пленка. На гидроизоляционном слое необходимо оплавить защитную пленку в местах установки крепежа. После чего крепеж устанавливается на изолируемой поверхности. Крепление экструзионного пенополистирола и профилированной мембраны производится путем накалывания на остrokонечный стержень крепежа.

Внимание! При производстве работ по утеплению фундаментов рекомендуется произвести обратную засыпку в течение 3–5 дней. Монтаж крепежа №01 и №02 надлежит производить при температурах не ниже +10°C.

Угловой крепеж

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ

Используется при устройстве утепленной шведской плиты (в том числе для формирования L-блоков), плитных и ленточных фундаментов, полов по грунту, стен и других конструктивных элементов, включая колонны и армопояса.

Область применения

В современном энергоэффективном строительстве все чаще применяется технология несъемной опалубки, например, при устройстве фундаментов.

Данная технология позволяет совместить 2 этапа строительства: формирование монолитной конструкции и утепление. Это, в свою очередь, приводит к снижению энергопотребления возводимого здания, снижению трудозатрат, сроков строительства и общей сметной стоимости конструкции.

В конструкции несъемной опалубки в качестве теплоизоляционных материалов применяется экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON, а в качестве крепежных элементов используются специальный угловой крепеж XPS ТЕХНОНИКОЛЬ.



Преимущества

- Низкая стоимость
- Отсутствие мостиков холода в готовой конструкции
- Простота монтажа
- Высокая скорость сборки конструктивных элементов без применения специализированных инструментов и приспособлений
- Возможность использования теплоизоляционных плит не только для утепления конструкций, но и для устройства опалубки
- В качестве опалубочных щитов возможно выбрать любой листовый материал достаточной прочности и влагостойкости
- Инертность к строительным материалам
- Высокая коррозионная стойкость.

Область применения



Плитный фундамент



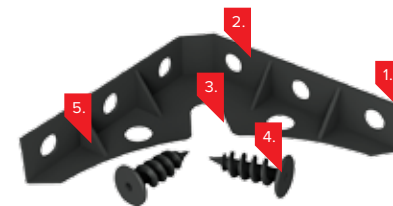
Утепленная шведская плита



Ленточный фундамент

В качестве опалубочных щитов возможно использование:

- плит экструзионного пенополистирола ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON;
- сэндвич-панелей, SIP(СИП) панелей;
- утеплителей малой плотности в сочетании с другими строительными материалами (OSB, ЦСП, СМЛ, фанерой и т.д.).



Конструкция изделия

1. Уголок
2. Полки с отверстиями для крепежа
3. Закладная под арматуру
4. Винт R16
5. Ребра жесткости

Универсальная стяжка

для несъемной опалубки

Универсальная стяжка – это крепежное изделие, предназначенное для надежного соединения стенок опалубки друг с другом. Применяется для монтажа щитов несъемной опалубки при возведении различных железобетонных конструкций (стен, фундаментов) зданий и сооружений.



Высокая прочность



Экологичность



Сокращает затраты на отопление



Высокое теплосбережение



Низкое водопоглощение

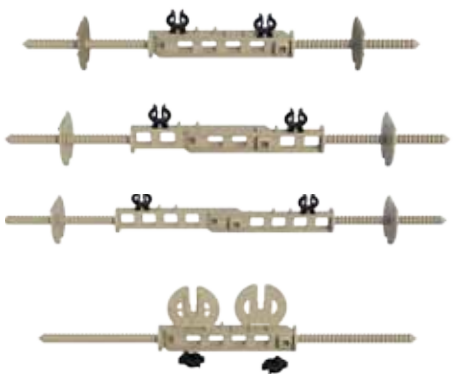


Долговечность

Область применения

- опалубка стен и фундаментов из различных материалов;
- опалубка перемычек над проемами;
- опалубка колонн, армопояса и ростверка.

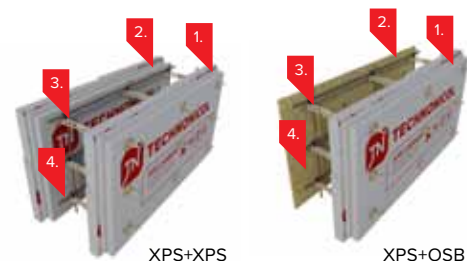
Универсальная стяжка опалубки используется для соединения листов опалубки, толщиной от 10 до 125 мм с шагом в 5 мм.



Преимущества

- Низкая стоимость и возможность совмещения опалубки и утеплителя в одном изделии
- Высокая скорость, точность и простота сборки опалубки
- Возможность выбрать любой листовой материал достаточной прочности и влагостойкости
- В качестве стенок опалубки
- Отсутствие мостиков холода в готовой конструкции
- Отсутствие демонтажных работ опалубки
- Высокая прочность на разрыв при малом весе и инертность к строительным материалам
- Возможность выбирать толщину бетонной и опалубочной частей, а также защитного слоя.

Варианты монтажа несъемной опалубки с использованием универсальной стяжки



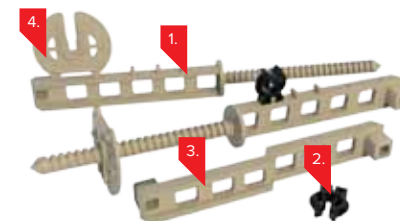
XPS+XPS

XPS+OSB



XPS+CMЛ

1. Внешний слой: экструзионный пенополистирол ТЕХНИКОЛЬ CARBON (XPS)
2. Внутренний слой: XPS, СМЛ, ЦСП, OSB, фанера и т.д.
3. Универсальная стяжка опалубки
4. Арматурный каркас



Основные элементы

1. Универсальная стяжка
2. Закладная деталь под арматуру
3. Удлинитель
4. Замок

С одного конца универсальной стяжки есть стержень, имеющий специальное рифление для установки крепежных замков. Соединение стяжек между собой обеспечивается специальным креплением.

Универсальные стяжки комплектуются закладными деталями для крепления арматуры, с помощью которых возможна регулировка защитного слоя бетона от 30 до 70 мм.

Универсальные стяжки изготавливаются из негорючего, морозостойкого, ударопрочного пластика.

В качестве листового материала возможно использование:

- экструзионного пенополистирола ТЕХНИКОЛЬ CARBON;
- утеплителей малой плотности в сочетании с другими строительными материалами (OSB, ЦСП, СМЛ, фанерой и т.д.).

При использовании универсальной стяжки можно изготовить опалубку для формирования бетонного сердечника толщиной от 100 до 250 мм с шагом 25 мм.

Расход количества универсальных стяжек и удлинителей на погонный метр ленты фундамента

Ширина ленты фундамента	Количество стяжек и удлинителей		
	300–500 мм	600–800 мм	900–1200 мм
150–250 мм	6 стяжек	9 стяжек	12 стяжек
300–400 мм	6 стяжек + 6 удлинителей	9 стяжек + 9 удлинителей	12 стяжек + 12 удлинителей
400–550 мм	6 стяжек + 12 удлинителей	9 стяжек + 18 удлинителей	12 стяжек + 24 удлинителя

Винт полимерный тарельчатый R18

Договор поставки товара
№ Д 18-03 от 18 марта 2019 г.

Крепеж изготовлен из высококачественного стеклонанополненного полиамида, упрочненного стекловолокном, сохраняющего свои повышенные прочностные характеристики на протяжении длительного периода времени

Область применения

Крепеж предназначен для фиксации плит теплоизоляции друг с другом.

Винт может быть применен в конструкции фундаментов УШП для скрепления угловых элементов, для фиксации плит между собой в плоских кровлях, для фиксации в пористые каменные материалы.

Не является мостиком холода, так как не имеет металлических частей конструкции, обладает высокой долговечностью, благодаря высокой прочности на разрыв, не боится коррозии и использования в агрессивной влажной, соляной среде. Винт не является легко воспламеняемым и устойчив к температурам в диапазоне от -40 °С до +80 °С.

Длина винта, мм	Вес, кг	Количество в упаковке, шт.
150	0,023	230
170	0,025	200
190	0,027	200



Основные технические характеристики

Наименование показателя	Значение
Диаметр резьбы, мм	18
Диаметр гильзы, мм	11
Диаметр тарельчатого элемента, мм	60
Длина винтового участка, мм	70
Температурный диапазон эксплуатации, °С	от -40 до +80

Информация о хранении экструзионного пенополистирола ТЕХНОНИКОЛЬ

Хранение

Допускается хранение плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ под навесом, защищающим их от атмосферных осадков и солнечных лучей. При хранении под навесом плиты должны быть уложены на поддоны или подставки, или бруски. Допускается хранение плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ на открытом воздухе в специальной упаковке, защищающей от внешних атмосферных воздействий.

Транспортировка

Допускается транспортирование плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах с обязательной защитой от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей.

Сведения об упаковке

Плиты XPS ТЕХНОНИКОЛЬ поставляют сформированными в транспортные пакеты в соответствии с ГОСТ 26663. Транспортные пакеты упаковывают в полимерную термоусадочную пленку, запаиваемую с обоих концов. Допускается, по согласованию с потребителем, использование других упаковочных материалов и способов пакетирования, обеспечивающих сохранность плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.

Меры предосторожности

Беречь от огня. Химически неустойчив к бензину, органическим растворителям, а также битумному клею с высоким содержанием органического растворителя.



www.xps.tn.ru

WWW.TN.RU

8 800 600 05 65
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ КОНСУЛЬТАЦИИ